PETRO CSX C SERIES

گریس کلسیم کمپلکس سولفونات

معرفی محصول

PETRO CSX C SERIES گریس ویژه شرایط عملیاتی تحت فشار، دمای بالا و شستشو با آب است که با روغن پایه معدنی و تغلیظ‌کننده کلسیم کمپلکس تولید می‌شود. ساختار این تغلیظ‌کننده، ویژگی‌های تحمل فشار شدید (EP) و محافظت ضدسایش (AW) را به‌صورت ذاتی فراهم می‌کند؛ بنابراین در فرمولاسیون محصول نیازی به افزودنی‌های متداول مستقل EP و AW نیست. با مقاومت مطلوب در برابر آب و بارهای ضربه‌ای، این گریس را به انتخابی مناسب برای بسیاری از نقاط روانکاری در صنایع سنگین تبدیل می‌کند.

مزایا و ویژگی‌ها

تحمل بارهای سنگین — ساختار کلسیم کمپلکس سولفونات با توان باربری بالا، به حفاظت از سطوح در تماس‌های پرفشار کمک می‌کند؛ ویژگی مهمی برای یاتاقان‌ها و اتصالات تحت بار محسوب می شود.

مقاومت در برابر ضربه — در تجهیزاتی که میزان بار، تغییرات نوسانی می‌کند، مقاومت در برابر بارهای ضربه‌ای به حفظ شرایط مناسب روانکاری کمک می‌کند.

مقاومت در برابر آب — مقاومت بسیار خوب در برابر شست‌وشو با آب، حفظ گریس در محل تماس را در محیط‌های مرطوب و خطوط صنعتی در معرض آب را افزایش می دهد.

قابلیت آب‌بندی — قوام و چسبندگی ساختاری گریس به ایجاد سد روانکاری در محل تماس کمک می‌کند و از نفوذ رطوبت و ذرات آلاینده، ممانعت به عمل می آورد.

عملکرد در گستره دمایی وسیع — محدوده کارکرد اعلام‌شده از منفی ۲۵ تا مثبت ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد است و محصول می‌تواند به‌صورت کوتاه‌مدت دمای ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد را تحمل کند.

کمک‌به بهره‌برداری مطمئن‌تر — تحمل بار، مقاومت در برابر آب و پایداری عملکردی فاصله دوره تعمیرات و نگهداری را افزایش داده و به کاهش توقف‌های ناخواسته و هزینه‌های نگهداری کمک کنند.

کاربردها

PETRO CSX C SERIES برای روانکاری تجهیزات تحت فشار زیاد و اصطکاک قابل‌توجه در صنایع فولاد، معدن، سیمان و کاغذ طراحی شده است. در خطوط نورد سرد و گرم، می‌توان از آن در یاتاقان‌های لغزشی و غلتکی و کوپلینگ‌ها استفاده کرد. مقاومت مناسب در برابر آب، این محصول را برای بخش‌های مرطوب ماشین‌آلات کاغذسازی نیز کاربردی می‌سازد. پین‌ها و بوش‌های تجهیزات متحرک و سایر اتصالات در معرض بارهای سنگین و ضربه‌ای از دیگر موارد مصرف آن هستند. انتخاب گرید قوام NLGI 1.5 یا NLGI 2 باید با شرایط روانکاری و توصیه سازنده دستگاه هماهنگ باشد.

مشخصات فنی

خصوصیات فیزیکی و شیمیایی

مشخصه	NLGI 2	NLGI 1.5	واحد	روش آزمون
رنگ	قهوه‌ای	قهوه‌ای	—	—
نوع روغن پایه	معدنی	معدنی	—	—
گرانروی روغن پـایـه در 40 درجـه سانتی‌گراد	460	460	cSt	ASTM D445
نفوذ پذیری پس از 60 ضربه	265–295	290–315	0.1 mm	ASTM D217
نفوذپذیری پس از100,000ضربه	310–335	310–335	0.1 mm	ASTM D217
نقطه قطره‌ای شدن	بیش از 300	بیش از 300	°C	ASTM D2265
سایش چهارگلوله	حداکثر 0.45	حداکثر 0.45	mm	ASTM D2266
آزمون فشار شدید چهارگلوله	حداقل 620	حداقل 620	kgf	ASTM D2596
شست‌وشو با آب	حداکثر ۲	حداکثر ۲	درصد جرمی	ASTM D1264
جدایش روغن	حداکثر 1.5	حداکثر 1.8	درصد جرمی	ASTM D6184
خوردگی در آب‌نمک (Emcor)	0/0	0/0	—	ISO 11007

ایمنی

در هنگام استفاده از گریس، از تماس غیرضروری محصول با پوست و چشم جلوگیری شود و اصول بهداشت فردی و صنعتی رعایت گردد. برای الزامات ایمنی، تجهیزات حفاظت فردی، جابه‌جایی، انبارداری و دفع، برگه اطلاعات ایمنی (SDS) محصـول و دسـتورالعمل‌های محل مصرف رعایت شود.

شرایط نگهداری

گریس در بسته‌بندی اصلی و کاملاً دربسته، در محیطی خشک، تمیز و دور از آلودگی و گرمای شدید نگهداری شود. پس از هر بار برداشت، درِ ظرف بسته شود تا از ورود گردوغبار و رطوبت جلوگیری شود. محصول در بسته‌بندی پلاستیکی ۱ کیلوگرمی، سطل‌های پلاستیکی ۱۵ و ۱۶ کیلوگرمی و بشکه فلزی ۱۸۰ کیلوگرمی عرضه می‌شود.